

ebu Umformtechnik GmbH
Rathenaustraße 47
95444 Bayreuth
Tel.: +49 9 21 50 80
Fax: +49 9 21 50 81 70

Pressemitteilung „Blechexpo 2019“

Bayreuth, 17.9.2019

ebu Umformtechnik präsentiert neue Zuführtechnik auf der Blechexpo 2019: Bandanlage mit platzsparendem Zick-Zack- Verfahren

ebu Umformtechnik ist bei der Blechexpo 2019 in Stuttgart vom 5.-8.11.2019 an bekannter Stelle in Halle 8, Stand 8309 präsent, um das umfangreiche aktuelle Anlagen- und Maschinenprogramm vorzustellen.

Seit 70 Jahren baut ebu Pressen und Komponenten der Umformtechnik. Die ebu C-Gestell-Pressen behaupten noch heute in stetig verbesserter Ausführung ihren Platz in den Hallen der Blechbearbeiter. Die Kernkompetenz der ebu Umformtechnik stellen die ständig weiter entwickelten ebu STA Stanzautomaten mit ihrer modularen Bauweise und den vielfältigen ebu spezifischen Antriebsmöglichkeiten dar.

Die innovative Zuführtechnik ergänzt die Pressen zu effizienten Komplettanlagen. ebu Zuführtechnik und ebu Bandanlagen sind optimal auf die ebu Automaten und Pressen abgestimmt, können aber auch zur Erweiterung von Pressen anderer Fabrikate installiert werden.

In Stuttgart präsentiert ebu Umformtechnik eine komplette Bandanlage mit Zick-Zack-Vorschub-Richtkombination, Bandeführhilfe, Abwickelhaspel, Haspelverfahreinheit und Coilladestuhl nach dem neuesten Stand der Technik. Die Anlage, die an einen Hersteller von Druckluftbehältern geliefert wird, ist für eine Bandbreite von bis zu 1300 mm, eine Dicke von bis zu 4 mm und einen Materialquerschnitt von bis zu 3000 mm² ausgelegt.

ebu Umformtechnik GmbH, ist ein international tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen und zählt über 120 Mitarbeiter. ebu UMFORMTECHNIK ist das Produktprogramm der seit Jahrzehnten etablierten Marke ebu und bietet hochwertige innovative Produktlösungen und Anlagenkonzepte für die blechbearbeitende Industrie, „Made in Germany“ mit individueller Ausrichtung auf Kundenbedürfnisse. Die Produktpalette reicht von leistungsstarken Stanzautomaten und C-Gestellpressen mit vielfältigen Automatisierungsvarianten bis hin zu präziser Zuführtechnik und Zubehör.

ebu Umformtechnik GmbH, 95444 Bayreuth – www.ebu-umformtechnik.de
Kontakt: Karin Thomas, Karin.Thomas@ebu-umformtechnik.de

Ein besonderes Merkmal ist die platzsparende Aufstellung, da zum einen das Band von der Haspel über ein Umlenkaggregat zunächst nach hinten abgewickelt und dann direkt in die Richtmaschine geführt wird. Eine Schlaufengrube ist bei dieser Gestaltung nicht erforderlich.

Eine weitere Platzeinsparung resultiert aus dem Zick-Zack-Verfahrweg, mit dem die Vorschubrichtkombination ebu URV 9.60 arbeitet. Das Band wird hier mit seitlichem Verschiebeweg transportiert. In diesem Modell beträgt der Verfahrweg 500 mm. Durch das Zick-Zack-Verfahren werden deutliche Materialeinsparungen erzielt, indem mehrere schmale Teile so angeordnet werden können, dass der Stanzschrott minimiert wird. Mit der in Stuttgart präsentierten Anlage werden z. B. später Ronden, die zu Druckluftbehältern geformt werden, versetzt aus dem Coil gestanzt. So werden auch die Rüstzeiten reduziert.

Die Vorschubrichtkombination verfügt über einen Allwalzenantrieb, der über ein Präzisionsverteilergetriebe synchronisiert wird, und über mobile Bedieneinrichtungen sowie Sensoren für eine zuverlässige Bandführung. Die hochwertigen Gelenkwellen sind für die Kraftübertragung großzügig dimensioniert und alle Ein-, Auszugs- und Richtwalzen als Präzisionswellen ausgeführt sowie gegen Durchbiegung gesichert. Einzelnehmbar und absenkbar sind Richtwalzen und wälzgelagerte, leicht austauschbare Stahlrollen sorgen u. a. für eine einfache Handhabung und Wartung. Zusätzliche Ausstattung, wie motorische Blockzustellung der Richtwalzenkassetten, Zentraleinstellung der Bandseitenführungsrollen, LED-Beleuchtung für die Richteinheit, die zusätzliche Achse für den Zick-Zack-Betrieb, Antrieb mit Servomotor, motorische Höhenverstellung mit Digitalanzeige der Einlaufhöhe und einiges mehr erhöhen den Bedienkomfort dieser zweckmäßigen Einrichtung für die Fertigung von hochqualitativen Teilen.

Die Bandeinführhilfe ebu EFH ist hydraulisch betätigt und hat schwenk- und spreizbare Tragarme sowie eine angetriebene Abzugsrolle. Die Abwickelhaspel ebu HS 130 mit frequenzgeregeltem Hauptantrieb mit Ultraschall-Schlaufensteuerung und dem Umlenkaggregat zur Schlaufensteuerung schließt eine hydraulische Spreizung des Haspeldorns und hydraulisch betätigte Andrückarme mit einer max. Andrückkraft von 850 kg ein. Zusätzliche Aufsatzsegmente vergrößern den Spreizbereich.

Weitere Bestandteile der Anlage sind eine Haspelverfahreinrichtung ebu HVE 120 und eine Coilladestuhl ebu CLS 120 mit Kippsicherung, der Coils mit Gewicht bis 12.000 kg und Breite von 1300 mm auf einer Hubhöhe von 300 mm handeln kann.

Mit dieser Zuführtechnologie bietet ebu Umformtechnik eine innovative Lösung der Bandzuführung, die vor allem für beschränkte Platzverhältnisse hervorragend geeignet ist.

ebu Umformtechnik GmbH, ist ein international tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen und zählt 120 Mitarbeiter. ebu UMFORMTECHNIK ist das Produktprogramm der seit Jahrzehnten etablierten Marke ebu und bietet hochwertige innovative Produktlösungen und Anlagenkonzepte für die blechbearbeitende Industrie, „Made in Germany“ mit individueller Ausrichtung auf Kundenbedürfnisse. Die Produktpalette reicht von leistungsstarken Stanzautomaten und C-Gestellpressen mit vielfältigen Automatisierungsvarianten bis hin zu präziser Zuführtechnik und Zubehör.

Der Kunde, der die ausgestellte Anlage erhält, fertigt Teile von höchster Qualität und hat bereits eine große ebu Haspel mit 12 t Tragkraft in Betrieb, erklärt ebu Export Manager Thorsten Rügamer. So habe er sich aufgrund der Zufriedenheit mit dem Produkt und einem reaktionsschnellen Service erneut für eine Anlage der ebu Umformtechnik entschieden.

Unterschiedliche Ansprüche der Betreiber an effektive und intelligente Zuführtechniklösungen können mit Komponenten von ebu Umformtechnik realisiert werden. Das Expertenteam der ebu Umformtechnik berät die Interessenten auf dem Messestand gerne ausführlich über Möglichkeiten und Vorzüge der ebu Anlagen und Programmkomponenten sowie individuelle und wirtschaftliche Anlagengestaltung der Umformtechnik. Es ist dem Unternehmen ein besonderes Anliegen, Projekte und Anlagen gemeinsam mit dem Kunden zu entwickeln und zu realisieren.

ebu Umformtechnik GmbH
Rathenaustraße 47 – 95444 Bayreuth - +49 921 5080 – info@ebu-umformtechnik.de
www.ebu-umformtechnik.de

ebu Umformtechnik GmbH, ist ein international tätiges, mittelständisches Maschinenbauunternehmen und zählt 120 Mitarbeiter. ebu UMFORMTECHNIK ist das Produktprogramm der seit Jahrzehnten etablierten Marke ebu und bietet hochwertige innovative Produktlösungen und Anlagenkonzepte für die blechbearbeitende Industrie, „Made in Germany“ mit individueller Ausrichtung auf Kundenbedürfnisse. Die Produktpalette reicht von leistungsstarken Stanzautomaten und C-Gestellpressen mit vielfältigen Automatisierungsvarianten bis hin zu präziser Zuführtechnik und Zubehör.

ebu Umformtechnik GmbH, 95444 Bayreuth – www.ebu-umformtechnik.de
Kontakt: Karin Thomas, Karin.Thomas@ebu-umformtechnik.de