

Technische Daten

ebu ENERGY B 5000

- ✓ Hohe Speicherkapazität – 5 MWh
- ✓ Langlebig – ca. 6000 Ladezyklen bei 80% EOL
- ✓ LiFePO₄ Zelltechnologie
- ✓ Flexible Integration – eigenes deutsches EMS
- ✓ Robustes Design – Schutzklasse IP54
- ✓ Integrierte Sicherheit – Zellspannungs-, Rauchgas- & Temperaturüberwachung
- ✓ Hohe Temperaturtoleranz – von -30°C bis ca. 60°C (ab 45°C mit Leistungsreduzierung)
- ✓ Integrierte Klimatisierung
- ✓ Brand & Notfallschutz – Aerosol Feuerlöschsystem, Not-Ausschalter

Storage System
unbegrenzt
skalierbar für
Ihr Projekt



Einsatzbereiche:

Stromversorger // Netzbetreiber // Industrie //
Kritische Infrastrukturen // EV-Ladestrukturen //
Windkraftanlagen // PV-Anlagen // Biogasanlagen



Speichersysteme für Industrie- und Gewerbetunden, Landwirtschaft und Kommunale Energieprojekte.

ebu verbindet deutsche Projekt- und Servicekompetenz mit globaler Technologiepower durch ihren chinesischen Teilhaber Jiangsu Furen Energy Technology. Unsere Speichersysteme stabilisieren Netze, integrieren erneuerbare Energien im Energiemarkt und erhöhen den Eigenverbrauch an selbst erzeugter Energie zur Senkung der betrieblichen Stromkosten.

Unsere Leistungen:

BESCHAFFUNG & VERFÜGBARKEIT:

Verlässliche Energiespeicher aus China – importiert, geprüft und zugelassen für Europa durch ein erfahrenes deutsches Unternehmen.

PROJEKTIERUNG:

Wir planen und koordinieren die komplette Installation und Inbetriebnahme. Geschulte Fachkräfte sorgen für den technischen Aufbau, sichere Anbindung ans Netz und einen reibungslosen Start des Systems. Eine Softwarelösung zur Überwachung und Steuerung wird einsatzbereit übergeben. Mit Echtzeitdaten und klaren Reports für einen sicheren Anlagenbetrieb.

PROJEKTABLAUF:

Anlieferung und Montage der Anlage auf der Baustelle, Koordination aller beteiligten Gewerke sowie strukturiertes Projektmanagement bis zur Inbetriebnahme des Systems.

SERVICE:

Permanentes technisches Monitoring (24/7) zur Kontrolle der Systemfunktion. Für schnelle Reaktionszeiten im Servicefall: telefonische Erreichbarkeit während der üblichen Geschäftszeiten über die ebu Support Hotline +49 921 508-383

Allgemeine Daten	
Produkttyp	BE 5000
Batterietyp	Lithium-Eisen-Phosphat (LiFePO4) – flüssigkeitsgekühlt
Max. Speicherkapazität (brutto)	5.016 kWh
Nutzbare Kapazität	4.915 kWh (98% max. Kapazität)
Max. Entladeleistung	2.500 kW
Abmessungen (BxTxH)	6.058x2.438x2.896 mm
Gewicht kg	ca. 4.300
Produktgarantie	5 Jahre
Performancegarantie	6.000 Zyklen, oder 8 Jahren 80% EOL, 25°C±2

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	-30°C bis ca. 60°C (ab 45°C Leistungsreduzierung) Klimatisiert
Relative Luftfeuchtigkeit	-95% (ohne Kondensation)
Installationshöhe	bis zu 5.000 m über NN (ab 3.000 m mit Leistungsreduzierung)
Schutzklasse	IP54
Direkte Sonneneinstrahlung	zulässig
Installation in staubiger Umgebung	zulässig

Sicherheit & Schutz	
Sicherheitsfunktionen	BMS Überwachung, Temperaturüberwachung, Rauch-/Gasdetektion
Feuerlöschsystem	Aerosol + zusätzlich Löschwasseranschluss
Not-Aus-Schalter	ja
Gehäuse-Material	Stahl (Korrosionsschutz: C4 nach ISO 12944-2)
USV	Integriert (max. 2 h, nur Kommunikations- & Sicherheitskomponenten)

Skalierbarkeit & Kommunikation	
Skalierbarkeit	ja
Kommunikation	RS485/Ethernet/CAN
Fernüberwachung	über EMS

Zertifizierungen & Normen	
Sicherheits- und Qualitätsstandards	IEC/EN62477-1, IEC/EN61000-6-2/-4, IEC62933-5-2, IEC63056, IEC62619, UL9540A, CFD Ventilatoren
Transport und Umwelt	UN38.3, MSDS, Gefahrgutklassifizierung und -identifizierung